

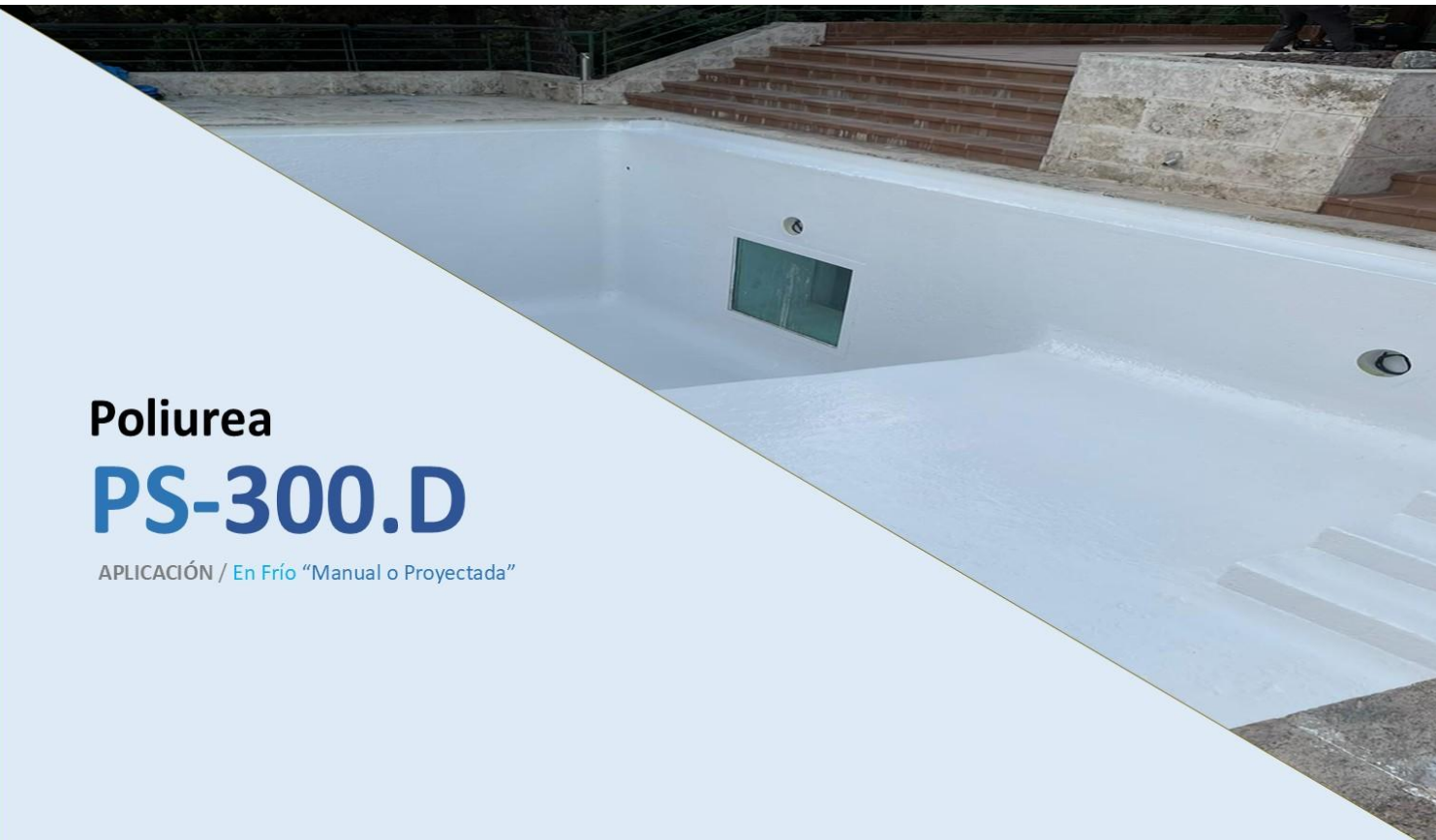


Ficha Técnica:

POLIUREA FRÍA PS-300.D

Membrana elástica a base de una Poliurea fría para protección e impermeabilización de piscinas, estanques, lagos, balsas, etc.

- Impermeabilización de piscinas, piscifactorías, etc.
- Impermeabilización de lagos.
- Impermeabilización de balsas.
- Impermeabilización de estanques.
- Impermeabilización de depósitos de agua potable.
- Impermeabilización y protección del hormigón.



Poliurea
PS-300.D

APLICACIÓN / En Frío "Manual o Proyectada"

DESCRIPCIÓN PRODUCTO

La **POLIUREA FRÍA PS-300.D** es una membrana elástica de baja resiliencia, bicomponente base poliurea. Sus excelentes propiedades impermeabilizantes y alta adherencia al sustrato la hacen especialmente adecuada para evitar la penetración del agua, la corrosión, las heladas... Su fácil aplicación manual en frío facilita cualquier trabajo de reparación o impermeabilización. Además, demuestra una buena resistencia química a ácidos y productos alcalinos.

USOS RECOMENDADOS

La **POLIUREA FRÍA PS-300.D** está destinada para la impermeabilización y recubrimiento, siendo especialmente recomendada en piscinas, lagos, balsas, estanques, depósitos de agua residual y potable, aljibes. Proporciona una excelente estanqueidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Autonivelante.
- Antideslizante (espolvoreando ANT-520).
- Transitable con buen confort
- Fácil aplicación (Llana, espátula o labio de goma) o aplicación por proyección.
- Creación una membrana continua sin posibilidades de filtración.
- Resistente al agua y a detergentes.
- Mantiene sus propiedades mecánicas entre los -20°C y los +60°C.
- Resistente al hielo.
- Buena adherencia.

PRESENTACIÓN

El sistema **POLIUREA FRÍA PS-300.D** se presenta en dos formatos:

Parte A RESINA:	Bidón metálico de 16,7 Kg
Parte B ISOCIANATO:	Bidón metálico de 3,3 Kg
COLORES:	Rojo-Teja 3009, Gris 7012, Blanco 9003, Azul 5012 y 5017, Verde 6010, Gamuza 1002, Negro 9005, también a medida según petición carta RAL

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Parte A RESINA:	12 meses
Parte B ISOCIANATO:	12 meses Desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5° C y +30°

DATOS TÉCNICOS DE LOS COMPONENTES

		COMPONENTE A	COMPONENTE B
APARIENCIA		Líquido beige claro	líquido marrón transparente
DENSIDAD (25°C)		1,312 ± 0.05 kg/l	1,240 ± 0.05 kg/l
CONTENIDO en SÓLIDOS		>95%	---
VISCOSIDAD A (23°C) (usillo R2 a 20 rpm)		1300-2100 mPas	210 mPas
RATIO MEZCLA A:B (en peso)	Sin pigmento	455:100	
	Con pigmento incorporado	480:100	
RATIO MEZCLA A:B (en volumen)	Sin pigmento	390:100	
	Con pigmento incorporado	410:100	

PROPIEDADES MECÁNICAS DE LA MEMBRANA

Tiempo de Gel*	Aproximadamente de 25 a 30 minutos
Tiempo de Pérdida de Pegajosidad*	Aproximadamente 2 horas
Tiempo de curado*	24 horas**
Densidad membrana	1,40 ± 0.05 g/l
Elongación a la rotura	70%
Resistencia a la tracción	8,59 MPa
Resistencia a la abrasión	470 mm ³
Dureza Shore A/D	80/40

*Datos a Temperatura de los componentes 23 °C, en caso de ser superior el tiempo puede disminuir, si la temperatura es inferior los tiempos de curado podrían aumentar. ** Este es un tiempo para puesta en marcha. En caso que vaya a estar sujeto a elevadas presiones es recomendable dejar curar al menos 72 horas antes de su puesta en marcha.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura del soporte	De -5°C a +70°C
Temperatura ambiente	De -5°C a +70°C
Contenido de Humedad del Soporte	≤ 6% partes en peso en contenido de humedad. No debe tener humedad por ascensión capilar según la norma ASTM (película de polietileno)
Punto de rocío	¡Cuidado con la condensación! El soporte y la membrana sin curar deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación y evitar deterioros en la terminación de la membrana.

MÉTODO DE APLICACIÓN

La **POLIUREA FRÍA PS-300.D** puede ser aplicada sobre múltiples sustratos, los cuales deben ser adecuadamente tratados para la optimización de las propiedades adherentes de la membrana. En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la aplicación:

- Reparación de las superficies (relleno de coqueras, eliminación de las irregularidades, extracción de antiguos impermeabilizantes existentes).
- Trabajos en puntos singulares (encuentros con paramentos, sumideros/evacuaciones, juntas de dilatación o estructurales)
- Limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes.
- El sustrato tiene que estar cohesionado.

En caso de duda, se recomienda aplicar en una zona acotada para comprobar la correcta aplicación

Para realizar la aplicación se deben mezclar cuidadosamente los dos componentes en las proporciones de suministro y homogeneizar con un agitador a baja velocidad. Iniciar acto seguido la aplicación, ya que la reacción entre ambos componentes comienza a producirse desde el momento del mezclado y el tiempo de aplicación no debe sobrepasar los 20 minutos para obtener las correctas propiedades nivelantes.

No es recomendable fraccionar los envases. En condiciones de humedad relativa alta y condensaciones o derrames de agua antes del curado del producto, se puede producir una carbonatación del producto (blanqueado).

Antes de la aplicación de la **POLIUREA FRÍA PS-300.D** sobre la capa de imprimación se deben respetar los tiempos de curado expuestos en este documento. Las áreas que puedan dañarse (marcos de puertas) se deben de proteger con cinta adhesiva.

Para aplicación con llana dentada, se recomienda dejar alrededor de 2 mm de grosor para asegurar la estanquidad de la membrana. La aplicación con llana permite la corrección de irregularidades, y se recomienda pasar un rodillo de púas para desairear la membrana y obtener un acabado con mejor nivelado.

Instrucciones de uso:

Agitar el componente A, para asegurar la homogeneización del producto e incorporar el pigmento suministrado durante la agitación. Agitar hasta obtener la homogeneización completa.

Añadir el componente B sobre la mezcla pigmentada y remover a bajas revoluciones (400-600 rpm) hasta completa homogeneización (alrededor de 30-45 s aproximadamente). Verter la **POLIUREA FRÍA PS-300.D** sobre la superficie preparada y esparcirla la llana dentada hasta cubrir toda la superficie. Puede utilizarse también un equipo airless tipo GRACO. Debido a la alta viscosidad del producto no se puede utilizar pistolas airless por gravedad.

Para reforzar zonas problemáticas como medias cañas, chimeneas, tuberías, sifones, etc. Se recomienda la colocación de **Cinta Adhesiva**. Para ello, después de aplicar la imprimación, se coloca la **Cinta Adhesiva** sobre ella. Posteriormente, con una brocha o rodillo de pelo corto se aplica la **POLIUREA FRÍA PS-300.D** cubriendo toda la superficie. Posteriormente se debe aplicar la **POLIUREA FRÍA PS-300.D** con la llana cubriéndolos los bordes inicialmente pintados (respetando los tiempos de repintado).

TRATAMIENTO DEL SOPORTE

Soportes cementosos:

El hormigón nuevo se debe curar durante al menos 28 días y debe tener una resistencia al arrancamiento $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$. Los soportes cementosos o minerales se deben preparar mecánicamente usando una limpieza abrasiva o con equipos de escarificado para eliminar la capa de lechada superficial y para alcanzar una superficie de textura abierta. Se debe eliminar cualquier partícula suelta y el hormigón débil y se deben dejar completamente vistos los defectos como coqueras y nidos de grava. Las reparaciones del soporte, el relleno de juntas, las coqueras/ los nidos de grava y la nivelación de superficie se debe llevar a cabo con los productos adecuados.

Se deben eliminar cualquier elemento punzante, por ejemplo, con un lijado. La desgasificación es un fenómeno natural del hormigón que puede producir burbujas en las capas siguientes que se apliquen. Se debe comprobar cuidadosamente el contenido de humedad, el aire atrapado en el hormigón y el acabado superficial antes de comenzar cualquier trabajo de aplicación. La instalación de la membrana cuando la temperatura es descendente o estable puede reducir la desgasificación. Por ello, generalmente es beneficioso la aplicación de la capa embebida por la tarde o por la noche. Imprime el soporte y use siempre un sistema reforzado.

Ladrillo y prueba:

Las juntas de mortero deben ser resistentes y preferiblemente se realizará una limpieza.

Use refuerzos localizados sobre las juntas e imprime antes de la aplicación de la **POLIUREA FRÍA PS-300.D** Pizarra, baldosa, etc.:

Asegúrese de que todas las piezas de pizarra/ baldosas son resistentes y están firmemente fijadas, reemplace las piezas rotas o que falten. Las baldosas vitrificadas se deben lijar antes de la imprimación y del posterior tratamiento con la **POLIUREA FRÍA PS-300.D**

Membrana bituminosa:

Asegúrese de que las membranas bituminosas están firmemente adheridas o fijadas mecánicamente al soporte. Las membranas bituminosas no deben tener ningún área degradada. Imprime y use siempre un sistema reforzado totalmente.

Revestimientos bituminosos:

Los revestimientos bituminosos no deben estar pegajosos o con partes sueltas, revestimientos volátiles másticos o revestimientos antiguos de asfalto. Imprime y use un sistema reforzado completamente.

Metales:

Los metales deben ser resistentes. Las superficies expuestas se deben preparar hasta dejar una superficie de metal brillante. Use refuerzos localizados sobre las juntas y fijaciones.

Soportes de madera:

Los soportes de madera y paneles de madera deberán estar en buen estado, firmemente adheridas o fijadas mecánicamente.

Pinturas y revestimientos:

Asegúrese de que el material existente es resistente y está firmemente adherido. Elimine cualquier capa oxidada y use refuerzos localizados sobre las juntas.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Soporte	Imprimación	Consumo
Soportes cementosos (húmedos)	Primer PS-025 diluido con 5% agua	≈ 250 g/m ²
Soportes cementosos (secos)	Primer PS-022 diluido con 5% disolvente epoxi	≈ 250 g/m ²
Soportes cementosos (secos)	Primer PS-300	≈ 200 g/m ²
Ladrillo y Piedra	Primer PS-022 diluido con 5% disolvente epoxi	≈ 150 g/m ²
Baldosa, cerámica no vitrificada	Primer PS-025 diluido con 5% agua	≈ 200 g/m ²
Membrana bituminosa	Primer PS-025 diluido con 5% agua	≈ 150 g/m ²
Revestimientos bituminosos	Primer PS-025 diluido con 5% agua	≈ 150 g/m ²
Metales ferrosos o galvanizados, plomo cobre, aluminio, latón, o acero inoxidable	Primer PS-FZ	≈ 200 g/m ²
Soportes de madera	Primer PS-025 diluido con 5% agua	
Pinturas	Sujeto a ensayos de adhesión y compatibilidad	

DETALLES DE CURADO

Producto Aplicado Listo para su Uso	De 2 min hasta 24 horas. Los tiempos son aproximados y se podrán ver afectados por las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.
Nota	Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Restricciones locales	Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de POLIUREA SYSTEMS, S.L. de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo con las recomendaciones de POLIUREA SYSTEMS, S.L.

En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. POLIUREA SYSTEMS, S.L. se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página www.poliureasystems.com



Poliurea Systems, S.L.

SOLUCIONES DE ALTO DESEMPEÑO PARA IMPERMEABILIZACIÓN, PAVIMENTOS Y AISLAMIENTO

Tel.: (+34) 93 125 15 35 **WhatsApp:** (+34) 605 280 649 **email:** info@poliureasistemas.com

DOMICILIO SOCIAL

C/ Sejos, 141 C
39511-Renedo de Cabuérniga
(CANTABRIA)
España

FÁBRICA MADRID

Pol. Inds. Albolleque Sector III C/ Los Muchos, 34-36
19160-Chiloeches
(GUADALAJARA)
España

FÁBRICA BARCELONA

Avenida Principal, 26
08181-Sentmenat
(BARCELONA)
España

Partner del GRUPO



Seire



Ficha Técnica:

Primer PS-025

Imprimación epoxi bicomponente al agua para soportes de hormigón, revestimientos de cemento, baldosa cerámica, con cierto grado de humedad.

- Para soportes con absorción baja o media.
- Aplicable en zonas con cierto grado de humedad.
- Imprimación para la aplicación de membranas líquidas de impermeabilización.
- Como capa imprimante fijadora para posteriores terminaciones
- Como fijador de superficies
- Ligante para morteros de nivelación y morteros de revestimiento.
- Como capa imprimante fijadora para posteriores terminaciones



DESCRIPCIÓN PRODUCTO

Primer PS-025 es una imprimación epoxi bicomponente libre de disolventes y de baja viscosidad.

USOS RECOMENDADOS

Primer PS-025 es una imprimación para imprimir soportes de hormigón, revestimientos de cemento y morteros epoxi.

- Para soportes con absorción baja o media.
- Imprimación para la aplicación de membranas líquidas de impermeabilización.
- Como capa imprimante fijadora para posteriores terminaciones
- Como fijador de superficies
- Ligante para morteros de nivelación y morteros de revestimiento.
- Como capa imprimante fijadora para posteriores terminaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Elimina la formación de polvo de suelo, mejora su dureza superficial, evita su erosión y desgaste facilitando la adherencia de otros revestimientos, sus principales características y ventajas del **Primer PS-025** son las siguientes:

- Baja viscosidad
- Buena penetración
- Excelente adherencia
- Libre de disolventes
- Fácil aplicación
- Cortos tiempos de espera
- Multifuncional
- Fácil de aplicar

PRESENTACIÓN

La imprimación **Primer PS-025** se presenta en kits metálicos de 10 Kg.

- Componente A (Base): 2 Kg.
- Componente B (Catalizador): 8 Kg.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. Mantener en un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5° C y +30°.

DATOS TÉCNICOS

Base química	Epoxi
Aspecto:	Brillante
Color:	Incoloro
Volumen sólidos:	55 %
Rendimiento:	8 - 10 m ² / kilo
Peso específico:	1,100 +/- 0,020 Kilos / Litro
Secado al tacto:	3 horas a 20° C y 60% humedad relativa
Puesta en servicio:	48 horas personas 72 horas vehículos ligeros 7 días uso completo
Punto inflamación:	22° C
COV's:	Cumple Directiva 2004/42/CE (RD 22/2006) Anexo I subcategoría j): 304,8 g/l (500 g/l máximo a partir 01.01.2010).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

- Mezclar los dos componentes mediante agitador de bajas revoluciones.
- Si la aplicación se realiza a temperaturas elevadas, la vida de la mezcla puede reducirse considerablemente.
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de la temperatura y humedad ambiente durante la aplicación.
- Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear a la primera capa recién aplicada arena de sílice fina.
- Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar a nuestro Departamento Técnico
- Preservar el envase de las heladas y de la exposición directa al sol antes de mezclar, agitar en su envase el componente A y a continuación añadir el componente B mezclándolos durante 2 a 3 minutos hasta que el producto resultante sea totalmente homogéneo.
- Para asegurarse el correcto mezclado, verter en un recipiente vacío y continuar amasando hasta homogeneizar. Evitar el mezclado excesivo para minimizar la cantidad de aire ocluido.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Catalizador:	Catalizador Primer PS-025
Relación mezcla:	1,5 a 1 en volumen
Vida de la mezcla:	6 horas a 20° C
Método:	Brocha, rodillo o pistola airless
Dilución:	Agua (Máximo 20%)
Espesor:	Húmedo: 150 micras Seco: 150 micras
Intervalo de repintado:	Mínimo: 24 horas a 23° C Máximo: 7 días a 23° C
Condiciones:	Aplicar con temperaturas superiores a + 10° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie deben encontrarse por encima de este límite.

DETALLES DE APLICACIÓN

Calidad del soporte	El soporte de hormigón debe ser compacto y poseer unas resistencias mínimas, tanto a compresión de 25 N/mm², como a tracción de 1.5 N/mm². El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes, tales como aceites, grasas, revestimientos y tratamientos superficiales, etc. En caso de duda, aplicar un área de prueba.
Preparación del soporte	Los soportes de hormigón deben prepararse con medios mecánicos (lijado, granallado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada. Las partes débiles del hormigón deberán ser eliminadas y deben descubrirse todos los posibles defectos que tenga el soporte. Las reparaciones del soporte, el relleno de oquedades y la nivelación del soporte se llevarán a cabo con productos apropiados. El soporte debe ser imprimado o nivelado para obtener una superficie compacta. Las manchas grandes deben ser eliminadas mediante lijado. Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas deben ser eliminadas antes de la aplicación, preferiblemente por barrido o por aspirado.
Temperatura del soporte	Mínimo + 10 °C / Máximo + 30 °C
Temperatura ambiente	Mínimo + 10 °C / Máximo + 30 °C
Humedad del soporte	≤ 6% en peso Medida con el método, medidor CM o método de secado al horno. No debe existir humedad ascendente según la norma ASTM (lámina de polietileno).
Humedad relativa	Máximo 75% h.r. Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado.
Punto de rocío	¡Cuidado con la condensación! La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3 °C por encima del Punto de Rocío durante la aplicación.

DETALLES DE CURADO

Producto Aplicado Listo para su Uso	De 2 min hasta 24 horas. Los tiempos son aproximados y se podrán ver afectados por las condiciones ambientales, especialmente la temperatura y la humedad relativa.
Nota	Todos los datos técnicos indicados en esta hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Restricciones locales	Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de POLIUREA SISTEMES, S.L. de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo con las recomendaciones de POLIUREA SISTEMES, S.L.

En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir.

El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. POLIUREA SISTEMES, S.L. se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro.

Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página www.poliureasistems.com